**Presseinformation**

**Blocksauger VCBL-R und VCBL-N: Zwei Fliegen, eine Klappe**

Ob Nesting- oder Rastertisch: Schmalz präsentiert mit den neuen Blocksaugern VCBL-R und VCBL-N eine durchdachte 2-in-1-Lösung. Die Baureihe fixiert Werkstücke auf den unterschiedlichen Tischen sicher und löst dank zahlreicher Abmessungen und Spannhöhen jede Aufgabe in der CNC-Bearbeitung von Holz.

Hohe Flexibilität und kurze Rüstzeiten zeichnen die neuen Blocksauger VCBL-R und VCBL-N aus. Schmalz setzt beim Design auf eine clevere 2-in-1-Funktion: Mit einem Handgriff lassen sich die innovativen Spannmittel vorbereiten. Der Reibclip an der Unterseite fixiert die Blocksauger auf Nesting- und Glatttischen. Mittels Clip lässt er sich in Sekundenschnelle entfernen – dadurch sitzt der Sauger auch auf allen gängigen Rastergeometrien mit 30 und 40 Millimetern felsenfest.

Anwender erhalten damit eine universelle Lösung, mit der sie sowohl Raster- wie auch Nestingtische bestücken können. Ist die Bearbeitung aufwendiger, wie beispielsweise bei der Bearbeitung der Werkstückkante oder von Kleinteilen, schaffen die neuen Baureihen Abhilfe, ohne dabei die Schonplatte, bestehend aus MDF, zu beeinträchtigen. Der als Zubehör erhältliche Schlauchanschluss ermöglicht den Einsatz an einer beliebigen Position auf dem Rastertisch, auch wenn sich keine Saugstelle unterhalb des Saugers befindet. Außerdem steigert er die Leistung bei besonders anspruchsvollen Anwendungen.

**Werkzeugfreier Wechsel**

Die Saugplatte fixiert Bauteile aller Art – von rauen oder strukturierten Oberflächen bis hin zu Massivholz. Sie lässt sich bei Verschleiß schnell und werkzeuglos tauschen. Ihre Membran schützt das Werkstück vor dem direkten Kontakt mit dem serienmäßig vorhandenen Tastventil und verhindert gleichzeitig das Eindringen von Schmutz. Das optionale Abhebesystem bewahrt die Dichtkante der Saugplatte vor Beschädigungen und erleichtert es Anwendern, große Werkstücke zu be- und entladen.

Die anpassungsfähige Baureihe mit Arbeitshöhen von 25 bis 132 Millimetern eignet sich gleichermaßen für einfache 3-Achs- und komplexe 5-Achs-Bearbeitungen.

(2.067 Zeichen inkl. Leerzeichen)

**Service für die Redaktion**

**Meta-Title:** Blocksauger VCBL-R und VCBL-N von Schmalz mit 2-in-1-Funktion

**Meta-Description:** Die neuen Blocksauger VCBL-R und VCBL-N von Schmalz fixieren Werkstücke auf Raster- und Nestingtischen sicher. Sie sind damit flexibel einsetzbar und lassen sich schnell umrüsten.

**Social Media:** 2 in 1: Die neuen Blocksaugern VCBL-R und VCBL-N von Schmalz halten Werkstücke bei der CNC-Bearbeitung von Holz auf verschiedenen Tischtypen zuverlässig fest. In sehr kurzer Zeit lassen sich die Spannmittel durch Einsatz oder Verzicht auf den Reibclip an Nesting- oder Rastertische anpassen. Anwender erhalten damit ein hochflexibles Universaltalent.

**Bilder:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | **Bild 1:**  Der neue Blocksauger VCBL-N fixiert Massivholz bei anspruchsvollen Anwendungen durch den einteiligen Aufbau und den zusätzlichen Vakuumanschluss auf Nestingtischen. |
|  |  | **Bild 2:**  Alle gängigen Rastergeometrien lassen sich mit den optimierten Vakuum-Spannmitteln VCBL-R bestücken. |
|  |  | **Bild 3:**  Das Universaltalent VCBL eignet sich gleichermaßen für Nesting- und Rastertisch-Anwendungen. |
|  |  | **Bild 4:**  Von VCBL-R zu VCBL-N und umgekehrt: Die neue 2 in 1- Funktion der Schmalz Blocksauger. |

Bilder: J. Schmalz GmbH

**Zum Unternehmen**

Schmalz ist einer der Marktführer in der Automatisierung mit Vakuum sowie für ergonomische Handhabungssysteme. Die Produkte des international aufgestellten Unternehmens kommen in Anwendungen der Logistik genauso zum Einsatz wie in der Automobilindustrie, der Elektronikbranche oder der Möbelproduktion. Zum breiten Spektrum im Geschäftsfeld Vakuum-Automation zählen einzelne Komponenten wie Sauggreifer oder Vakuum-Erzeuger, komplette Greifsysteme und Spannlösungen zum Festhalten von Werkstücken, beispielsweise auf CNC-Bearbeitungszentren. Im Geschäftsfeld Handhabung bietet Schmalz mit Vakuumhebern und Kransystemen innovative Handhabungslösungen für Industrie und Handwerk. Mit dem Geschäftsfeld Energiespeicher baut das Unternehmen ein weiteres Standbein im Bereich der stationären Energiespeicher auf.

Die Kombination aus umfassender Beratung, hoher Innovationsorientierung und erstklassiger Qualität sichert Kunden einen nachhaltigen Mehrwert. Intelligente Lösungen von Schmalz machen Produktions- und Logistikprozesse flexibler und effizienter – und gleichzeitig fit für die voranschreitende Digitalisierung.

#### Schmalz ist mit eigenen Standorten und Handelspartnern in rund 70 Ländern auf allen wichtigen Märkten vertreten. Das Familienunternehmen mit Hauptsitz in Glatten im Schwarzwald beschäftigt an 31 Standorten weltweit rund 1.800 Mitarbeitende.

#### Kontakt für Fragen

J. Schmalz GmbH

Unternehmenskommunikation

Johannes-Schmalz-Str. 1

72293 Glatten, Germany

T: +49 7443 2403-506

[presse@schmalz.de](mailto:presse@schmalz.de)

[www.schmalz.com](http://www.schmalz.com/)

**Weitere Pressemitteilungen finden Sie auf unserer Webseite**

[**https://www.schmalz.com/de/unternehmen/schmalz-aktuell/presse/**](https://www.schmalz.com/de/unternehmen/schmalz-aktuell/presse/)

**Abdruck honorarfrei – Belegexemplar erbeten**