**Presseinformation**

**Juni 2024**

**Sicheres und präzises Handling von Batterie-Rundzellen**

Mit dem neuen Magnetgreifer SGM-SV-BY präsentiert Schmalz eine Lösung für die akkurate Handhabung von ungeladenen und geladenen Batterie-Rundzellen mit einem Durchmesser von 46 Millimetern. Der Greifer garantiert auch bei Energieausfall eine hohe Prozesssicherheit.

In der Fertigung von Batteriezellen sind Präzision, Sicherheit und Effizienz entscheidend. Die exakte Positionierung und Handhabung der Zellen, die Vermeidung von Kurzschlüssen und eine prozesssichere Automation sind unerlässlich für eine hohe Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit der Batterien.

Schmalz hat speziell für das Handling von Batterie-Rundzellen den neuen Magnetgreifer SGM-SV-BY entwickelt. Er stellt auch in schnellen Pick-and-Place-Prozessen durch seine hohen Haltekräfte eine verlässliche Handhabung sicher. Der bistabile Permanentmagnet behält selbst bei einem Energieausfall die Magnetstellung Greifen oder Ablegen bei. Dadurch minimieren Anwender das Risiko von Zellverlusten und erhöhen die Betriebssicherheit erheblich.

Der Magnetgreifer ist für die Handhabung von Rundzellen mit einem Durchmesser von 46 Millimetern und unterschiedlichen Höhen ausgelegt. Er kann die Werkstücke sowohl an der Ober- als auch an der Unterseite aufnehmen. Dadurch ist er in der Zellproduktion und in der Modulmontage flexibel einsetzbar.

**Exakte Positionierung**

Die Greifelemente des SGM-SV-BY bestehen aus einem speziellen isolierenden Kunststoff. Das erlaubt einen berührungssicheren Kontakt und reduziert die Gefahr von Kurzschlüssen beim Umgang mit geladenen Zellen erheblich. Führungszinnen sorgen für eine exakte Positionierung der Zellen. Diese hohe Präzision beim Greifen ist besonders wichtig, um die Komponenten in nachfolgenden Produktionsschritten korrekt weiterverarbeiten zu können. Die Greifelemente lassen sich einfach austauschen und sind mit einer unterschiedlichen Anzahl von Führungszinnen verfügbar.

Um die Prozesssicherheit weiter zu erhöhen, ist der Magnetgreifer mit Sensoren ausgestattet, die die Teileanwesenheit und den Schaltzustand überwachen. Der Anwender hat damit den Handhabungsprozess stets unter Kontrolle und kann Fehler und Unterbrechungen minimieren.

(2.204 Zeichen inkl. Leerzeichen)

**Service für die Redaktion:**

**Meta-Title:** Neuer Magnetgreifer handhabt Batterie-Rundzellen

**Meta-Description:** Schmalz stellt den neuen Magnetgreifer SGM-SV-BY vor, der die präzise und prozesssichere Handhabung von ungeladenen und geladenen Batterie-Rundzellen mit einem Durchmesser von 46 Millimetern ermöglicht.

**Social Media:** Entdecken Sie den neuen Magnetgreifer SGM-SV-BY von Schmalz. Er eignet sich perfekt für die präzise Handhabung von ungeladenen und geladenen Batterie-Rundzellen mit 46 Millimetern Durchmesser. Selbst bei Energieausfall sorgt der Greifer für maximale Prozesssicherheit.

**Bild:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | **Bild:**  Der Magnetgreifer SGM-SV-BY gestattet das prozesssichere Handling von Rundzellen auch in schnellen Pick-and-Place-Prozessen. |

Bilder: J. Schmalz GmbH

**Zum Unternehmen**

Schmalz ist einer der Marktführer in der Automatisierung mit Vakuum sowie für ergonomische Handhabungssysteme. Die Produkte des international aufgestellten Unternehmens kommen in Anwendungen der Logistik genauso zum Einsatz wie in der Automobilindustrie, der Elektronikbranche oder der Möbelproduktion. Zum breiten Spektrum im Geschäftsfeld Vakuum-Automation zählen einzelne Komponenten wie Sauggreifer oder Vakuum-Erzeuger, komplette Greifsysteme und Spannlösungen zum Festhalten von Werkstücken, beispielsweise auf CNC-Bearbeitungszentren. Im Geschäftsfeld Handhabung bietet Schmalz mit Vakuumhebern und Kransystemen innovative Handhabungslösungen für Industrie und Handwerk. Mit dem Geschäftsfeld Energiespeicher baut das Unternehmen ein weiteres Standbein im Bereich der stationären Energiespeicher auf.

Die Kombination aus umfassender Beratung, hoher Innovationsorientierung und erstklassiger Qualität sichert Kunden einen nachhaltigen Mehrwert. Intelligente Lösungen von Schmalz machen Produktions- und Logistikprozesse flexibler und effizienter – und gleichzeitig fit für die voranschreitende Digitalisierung.

#### Schmalz ist mit eigenen Standorten und Handelspartnern in rund 70 Ländern auf allen wichtigen Märkten vertreten. Das Familienunternehmen mit Hauptsitz in Glatten im Schwarzwald beschäftigt an 31 Standorten weltweit rund 1.800 Mitarbeitende.

#### Kontakt für Fragen

J. Schmalz GmbH

Marketing Kommunikation

Johannes-Schmalz-Str. 1

72293 Glatten, Germany

T: +49 7443 2403-506

[presse@schmalz.de](mailto:presse@schmalz.de)

[www.schmalz.com](http://www.schmalz.com/)

**Weitere Pressemitteilungen finden Sie auf unserer Webseite**

[**https://www.schmalz.com/de/unternehmen/schmalz-aktuell/presse/**](https://www.schmalz.com/de/unternehmen/schmalz-aktuell/presse/)

**Abdruck honorarfrei – Belegexemplar erbeten**