**Presseinformation**

**Schmalz Solution Kit ermöglicht Bin Picking mit Rekord-Geschwindigkeit**

Schmalz beschleunigt den Griff in die Kiste. Dahinter steckt ein Solution Kit, das verschiedene Soft- und Hardware-Komponenten miteinander verbindet, sodass Roboterzellen schneller sehen, greifen und mit übergeordneten Systemen kommunizieren. Wie das aussehen kann, demonstriert der Pick Accelerator, der Dank des Lösungspakets ivOS Pick-and-Pack Höchstleistung vollbringt. Vorgestellt wird das System erstmals auf der diesjährigen LogiMAT.

Schmalz hebt das Thema Bin-Picking auf eine neue Ebene. Um das Zusammenspiel von Greifer, Roboter, Kamera und Pick-Software zu perfektionieren, haben die Handhabungsexperten das Schmalz Solution Kit entwickelt, dessen Clou das offene Operating System ivOS ist. Anbieter von Roboterzellen – seien es Maschinenbauer oder Integratoren – erhalten mit dem Kit eine Plug-and-Work-fähige Technologie-Lösung, die schnell in jede Bin-Picking-Applikation integriert ist. Gleichzeitig ist das System so flexibel und offen, dass die Automatisierer es dennoch jederzeit an kundenspezifische Anforderungen anpassen können. Das mitgelieferte Engineering-Komplettpaket unterstützt sie dabei – es beinhaltet alle CAD-Daten, Schaltpläne, technische Auslegungen und vieles mehr.

Darüber hinaus sind Greiftechnik, 3D-Vision-Sensoren und eine spezifische Software-Konfiguration auf Wunsch Teil des Solution Kits. Ebenso ermöglicht Schmalz durch die Integration verschiedener Schnittstellen die Kommunikation zu Warehouse-Management-Systemen und zu verschiedenen Protokollen, um beispielsweise Daten in Echtzeit auszutauschen. Die Idee hinter dem Solution Kit ist nicht auf ein Anwendungsszenario beschränkt. Neben der Bin-Picking-Applikation arbeitet Schmalz an weiteren Pick-Varianten.

**2.700 Picks pro Stunde**

Wie das Bundle funktionieren kann, zeigt Schmalz mit seinem Pick Accelerator. Schmalz entwickelte eine Pilot-Anwendung als ersten Use Case. Der Technologiekonzern Körber integrierte diese Roboterzelle in die vorhandene Logistik am Hauptsitz von Schmalz selbst. Darin schaffen zwei Roboter 2.700 Picks pro Stunde – das ist Kommissionieren mit Rekord-Geschwindigkeit. Die Roboter arbeiten simultan und können die Greifer innerhalb einer Sekunde wechseln, je nachdem, ob Schachteln, Fläschchen oder Beutel zu handhaben sind. Zwei 3D-Kameras blicken nach jeder Entnahme in die Kiste, die Pick-Software analysiert diesen Input, berechnet und steuert den nächsten Griff. Für den besten Pick stehen dem System verschiedene Greif-Algorithmen parallel zur Verfügung. Die Energieführung ist in den Greifer integriert, der mit seinen fünf Achsen in jede Ecke der Kiste reicht. So wichtig die einzelnen Komponenten sind, die dynamische Interaktion und die Flexibilität macht erst das Schmalz Solution Kit ivOS Pick-and-Pack möglich – durch das einzigartige Zusammenspiel von innovativer Greiftechnologie, moderner 3D-Sensorik und neuesten Algorithmen zur Greifpunktermittlung.

Für den ersten Anwendungsfall baut Schmalz auf die Expertise der Supply-Chain-Experten von Körber. Diese haben zusammen mit Schmalz bei der Pilotanwendung die fördertechnische Anbindung der Roboter-Pickzelle an das existierende Logistiksystem sowie die Integration der Zelle in die Materialflusssteuerungssoftware realisiert. Damit ist Körber der erste Integrator, der das Solution Kit ivOS Pick-and-Pack erfolgreich verbaut hat. Körber wird auch zukünftig als ein Vertriebs- und Integrationspartner für Bin-Picking-Anwendungen eng mit Schmalz zusammenarbeiten.

(3.453 Zeichen inkl. Leerzeichen)

**Meta-Title:** Neue Technologie-Plattform: Schmalz Solution Kit dirigiert und integriert

**Meta-Description:** Dynamik-Booster: Das Schmalz Solution Kit verbindet unterschiedliche Soft- und Hardware-Komponenten, damit Roboterzellen schneller sehen, greifen und mit übergeordneten Systemen kommunizieren können.

**Keywords:** Schmalz; Schmalz Solution Kit; ivOS; Roboterzelle; Bin-Picking; Pick Accelerator

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Bild:**  Der Pick Accelerator schafft unter der Führung des Schmalz Solution Kits ivOS Pick-and-Pack 2.700 Picks pro Stunde. |

Bild: J. Schmalz GmbH

**Zum Unternehmen**

Schmalz ist Marktführer in der Automatisierung mit Vakuum sowie für ergonomische Handhabungssysteme. Die Produkte des international aufgestellten Unternehmens kommen in Anwendungen der Logistik genauso zum Einsatz wie in der Automobilindustrie, der Elektronikbranche oder der Möbelproduktion. Zum breiten Spektrum im Geschäftsfeld Vakuum-Automation zählen einzelne Komponenten wie Sauggreifer oder Vakuum-Erzeuger, komplette Greifsysteme und Spannlösungen zum Festhalten von Werkstücken, beispielsweise auf CNC-Bearbeitungszentren. Im Geschäftsfeld Handhabung bietet Schmalz mit Vakuumhebern und Kransystemen innovative Handhabungslösungen für Industrie und Handwerk. Mit dem Geschäftsfeld Energiespeicher baut das Unternehmen ein weiteres Standbein im Bereich der stationären Energiespeicher auf.

Die Kombination aus umfassender Beratung, hoher Innovationsorientierung und erstklassiger Qualität sichert Kunden einen nachhaltigen Mehrwert. Intelligente Lösungen von Schmalz machen Produktions- und Logistikprozesse flexibler und effizienter – und gleichzeitig fit für die voranschreitende Digitalisierung.

#### Schmalz ist mit eigenen Standorten und Handelspartnern in rund 70 Ländern auf allen wichtigen Märkten vertreten. Das Familienunternehmen beschäftigt am deutschen Hauptsitz (Glatten, Schwarzwald) sowie in 30 weiteren Gesellschaften weltweit rund 1.800 Mitarbeitende.

#### Kontakt für Fragen

J. Schmalz GmbH

Marketing Kommunikation

Johannes-Schmalz-Str. 1

72293 Glatten, Germany

T: +49 7443 2403-506

[presse@schmalz.de](mailto:presse@schmalz.de)

[www.schmalz.com](http://www.schmalz.com/)

**Weitere Pressemitteilungen finden Sie auf unserer Webseite**

[**https://www.schmalz.com/de/unternehmen/schmalz-aktuell/presse/**](https://www.schmalz.com/de/unternehmen/schmalz-aktuell/presse/)

**Abdruck honorarfrei – Belegexemplar erbeten**